

# PRESSE-INFORMATION

Ihre Ansprechpartnerin: Martina Schipke  
(02232) 154674



1. September 2016

## **Rollwiderstand im Test**

### **Runderneuerte können Neureifen in speziellen Fällen übertreffen!**

Mit einer Kalt- oder Heiß-Reifenrunderneuerung können grundsätzlich vergleichbare oder in speziellen Fällen sogar bessere Rollwiderstandswerte im Vergleich zum Original-Neureifen erreicht werden. Zu diesem für Runderneuerer wie auch für ihre Kunden vielversprechenden Ergebnis kommt die Prüflabor Nord GmbH jetzt auf Basis einer konkreten Untersuchung.

### **Runderneuerte erzielen Klasse C, Neureifen nur Klasse D**

Weil sein größter Kunde dies forderte, hatte das in Herne ansässige Runderneuerungsunternehmen Reifen Stiebling GmbH die ECE-Prüfstelle in Bad Bramstedt mit Rollwiderstandsbewertungen für zwei Bus-Reifen der Dimension 275/70 R 22,5 beauftragt. Beide Reifen waren von Stiebling mit dem Conti-Tread Profil HA3 - 230 mm sowie unterschiedlichen Unterbauten im Kaltverfahren erneuert worden. An beiden runderneuertem Reifen wurde ein Rollwiderstandswert der Klasse C ermittelt. Die Prüfung erfolgte nach der ECE R. 117 Anhang 6, „Prüfverfahren zur Messung des Rollwiderstandes“, über das Drehmoment-Messverfahren. Die kleine Sensation dabei: Die vergleichbaren Neureifen der Markenhersteller Continental und Michelin, deren Karkassen bei der Runderneuerung verwendet wurden, weisen hinsichtlich des Rollwiderstandes beide nur den Labelwert „D“ auf.

### **Verschiedene Parameter haben Einfluss auf Rollwiderstand**

Die Prüflabor Nord GmbH betont im Zusammenhang mit dem positiven Untersuchungsergebnis, dass dabei relevante Einflüsse wie der Unterbau (die Karkasse), die Gummiqualität, die Profilcharakteristik (leichte Veränderungen zum Original-Neurei-

# PRESSE-INFORMATION

Ihre Ansprechpartnerin: Martina Schipke  
(02232) 154674



fenprofil), die Profiltiefe, die Profilaufstandsbreite sowie die Rau- und Belegeparameter zu berücksichtigen seien. „Alle diese aufgeführten Punkte haben einen leichten bis starken Einfluss auf den Rollwiderstand. Sowie Runderneuerungsunternehmen in der Lage sind, in kleinen Toleranzgrenzen Reifen herzustellen und auch die relevanten oben aufgeführten Einflüsse zu berücksichtigen, können gemessene Labelwerte von runderneuertem Reifen festgelegt und aufrechterhalten werden“, schreibt der Geschäftsführer der Prüflabor Nord GmbH. „Damit haben wir alle Anforderungen unserer Kunden erfüllt und liefern weiter“, freut sich Christian Stiebling, der Geschäftsführer des Runderneuerungsunternehmens, über das Untersuchungsergebnis.

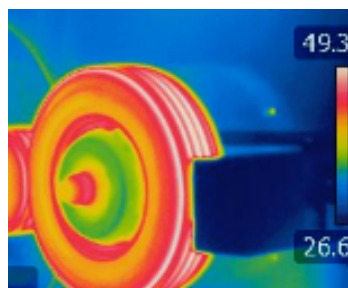
## **Ergebnis unterstützt BRV-Kampagne „Deutschland runderneuert mit Qualität!“**

Bestätigt sieht sich auch Hans-Jürgen Drechsler, Geschäftsführer Bundesverband Reifenhandel und Vulkaniseur-Handwerk (BRV e.V., Bonn): „Deutschland runderneuert mit Qualität! Genau dies untermauert der BRV mit seiner bundesweiten PR- und Imagekampagne seit letztem Jahr. Eindrücklich stellt hierbei unsere Webseite alle Zahlen und Fakten dar, die den Vorteil des Einsatzes von runderneuertem Lkw-Reifen belegen.“ Weitere Informationen unter [www.deutschland-runderneuert.de](http://www.deutschland-runderneuert.de).

**Bild:** PN\_16\_0324

Thermographieaufnahme  
während einer Messphase

**Bildquelle:** Prüflabor Nord GmbH



Bundesverband Reifenhandel  
und Vulkaniseur-Handwerk e.V.  
Franz-Lohe-Str. 19  
D-53129 Bonn  
Tel. (02 28) 2 89 94 70 Fax (02 28) 2 89 94 77  
[www.bundesverband-reifenhandel.de](http://www.bundesverband-reifenhandel.de)  
E-Mail: [info@bundesverband-reifenhandel.de](mailto:info@bundesverband-reifenhandel.de)

# PRESSE-INFORMATION

Ihre Ansprechpartnerin: Martina Schipke  
(02232) 154674



## Über den BRV:

Der Bundesverband Reifenhandel und Vulkaniseur-Handwerk e.V. ([www.brv-bonn.de](http://www.brv-bonn.de)) ist der bundesweit tätige Fachverband des spezialisierten deutschen Reifengewerbes. Mit seinen über 1.800 Mitgliedsunternehmen und ihren insgesamt rund 3.400 Verkaufsstellen repräsentiert er rund 80 Prozent der Branche in Deutschland.